



Heißwasserprüfgerät für wassergekühlte Schweißbrenner und Zwischenschlauchpakete

Typ: HWP 2.2 MT(230 V / 50 Hz)



Gerät mit eingebautem Mano-Thermometer und zwei Absperrventilen
Option: separates oder eingebautes Rotameter zur Messung der Durchflussmenge auch für Wasserkühler

Technische Daten:

Heizung:	2200 W (230 V / 50-60 Hz)
Wassertank:	3,5 l
Wasserpumpe:	KN 35 (230 V / 50 Hz)
Wassertemperatur:	max. 70°C einstellbar Thermostatregelung
Prüfdruck:	ca. 4 bar
Geräteabmessung:	(LxBxH) 400x220x330 mm
Gewicht:	10 kg (ohne Wasser)
Prüfzeit:	ca. 3 Min. pro Schlauchpaket / Schweißbrenner

Option: separates Rotameter (Durchflussmengenmesser Kühlflüssigkeit)

Das Gerät kann mobil überall verwendet werden!

Die Dichtheitsprüfung des Wasserkreislaufes bei Fertigung oder Reparatur von Schweißbrennern oder Schlauchpaketen mit 60°C heißem Wasser bei ca. 4 bar Druck garantiert absolute Fehlererkennung auch von Haarrissen in Metallteilen, undichten Wasserschläuchen oder Klemm- bzw. Schraubverbindungen. Nach nur ca. 3 Min. Druckprüfung kann man erkennen, ob das Schlauchpaket bzw. der Brenner 100% Wasserdicht ist, auch unter späteren härtesten Einsatzbedingungen. Mit dem separaten Rotameter A3 (Option) kann auch die Durchflussmenge Kühlflüssigkeit im Schlauchpaket oder z.B. an Wasserkühlgeräten gemessen werden.